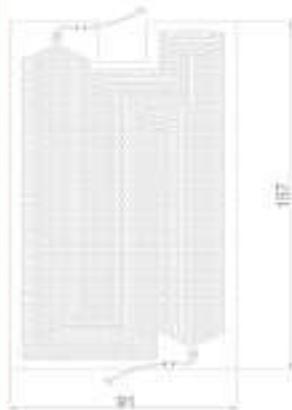


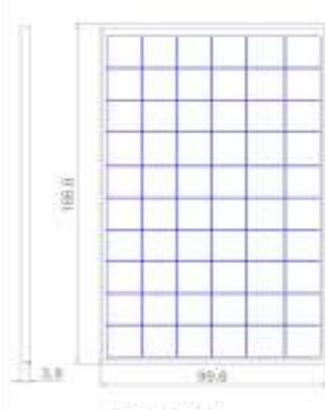


Grazie alla tecnologia Roll Bond è realizzato un modulo solare ibrido composto da un pannello fotovoltaico 60 celle , dove avviene la conversione dei raggi solari in energia elettrica, e da un collettore in alluminio detto roll bond posto in aderenza alla parte posteriore del pannello dove si ha generazione di energia termica che viene trasferita al fluido termovettore che scorre nel collettore.

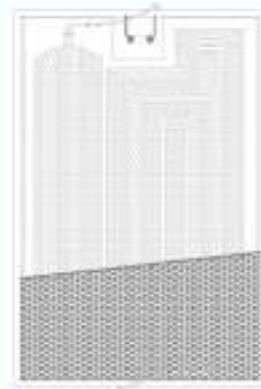
Dimensioni del modulo e del roll bond



Disegno Roll Bond



Fronte Pannello

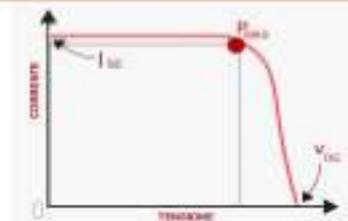


Retro Pannello con Applicato Roll Bond ed Isolamento Termico

PARAMETRI FUNZIONALI ELETTRICI

Misurati in condizioni di prove standard (STC) I=1000W/mq, AM=1,5, Tcella=25°C

Potenza Nominale (Pmax)	250	Wp
Tensione di circuito aperto (Voc)	37,33	V
Tensione al Ia Pmax (Vmpp)	30,11	V
Corrente di corto circuito (Isc)	8,96	A
Corrente al Ia Pmax (Impp)	8,30	A
Efficienza Complessiva Modulo	15,40	%
Coefficiente Temperatura a Pmax	-0,427	%/K
Coefficiente Temperatura a Voc	-0,309	%/K



PARAMETRI FUNZIONALI TERMICI secondo UNI EN 12975

Rendimento Ottico	60	%
Coefficiente a1	15	W/mqK
Temperatura stagnazione	85	°C
Portata nominale	60	l/h
Perdite di carico (80l/h)	160	mBar
Volume collettore	0,8	L
Peso Modulo	23	kg
Superficie Collettore	1,44	mq
Diametro attacco tubi	8x1	mm
Potenza Termica Nominale	900	W

